### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-171130

(P2000-171130A)

(43)公開日 平成12年6月23日(2000.6.23)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(<del>参考</del>)

F 2 5 B 49/02 45/00 5 2 0

F 2 5 B 49/02

 $5\ 2\ 0\ M$ 

45/00

Z UM A

### 審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

(21)出顯番号

特願平10-344615

(22)出願日

平成10年12月3日(1998.12.3)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 船倉 正三

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 松尾 光晴

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 100092794

弁理士 松田 正道

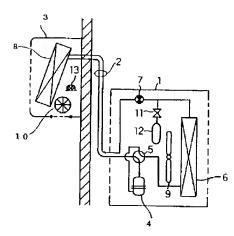
最終頁に続く

### (54) 【発明の名称】 冷凍サイクル装置

#### (57)【要約】

【課題】 冷凍サイクル装置から漏洩するHC冷媒等の 可燃性冷媒を速やかに回収する冷凍サイクル装置を提供 する。

【解決手段】 冷媒の冷凍サイクルからの漏洩を検出する検出センサ13と、冷凍サイクルと電磁弁11を介して接続された空間容器12と、検出センサ13の出力に応じて、電磁弁11の開閉を制御する制御部とを備え、通常時においては、空間容器12は、制御部が電磁弁11を閉じていることにより、冷凍サイクルの運転時および停止時における冷凍サイクル中の冷媒の最低圧力よりも低い圧力で隔離されており、検出センサ13が漏洩を検出すると、制御部は、前記開閉弁を開ける。



1 室外ユニット

co and a state of the DEC

2. 接接配管

9 家外ファン

3 室内ユニット

10 mm/1/7

- ---

11 電磁弁

8 室外熱交換器

12 空間容器 13 検出センサ

7 絞り装置

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サイクル装置において、前記冷媒の前記蒸気圧縮冷凍サイクルからの漏洩を検出する漏洩検出センサと、前記蒸気圧縮冷凍サイクルと開閉弁を介して接続された冷媒回収部と、前記漏洩検出センサの出力に応じて、前記冷媒回収部の前記開閉弁の開閉を制御する制御部とを備え、通常時においては、前記冷媒回収部は、前記制御部が前記開閉弁を閉じていることにより、前記蒸気圧縮冷凍サイクルの運転時および停止時における前記蒸気圧縮冷凍サイクル中の前記冷媒の最低圧力よりも低い圧力で隔離されており、前記漏洩検出センサが漏洩を検出すると、前記制御部は、前記開閉弁を開けることを特徴とする冷凍サイクル装置。

1

【請求項2】 可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サイクル装置において、前記蒸気圧縮冷凍サイクルから漏洩した前記可燃性冷媒の濃度を検出する濃度検出センサと、前記冷媒の漏洩時に、前記冷媒の全部または一部を回収する回収手段と、前記濃度検出センサの出力に応じて、前記回収手段を制御する回収手段制御部とを備え、前記回収手段制御部は、前記濃度検出センサが検出した前記可燃性冷媒の濃度が、前記可燃性冷媒の爆発下限界に対応する濃度の1/4以下の値である所定の値を超えると、前記回収手段に前記回収を行わせ、その後、前記回収された前記冷媒が前記蒸気圧縮冷凍サイクルに逆流しないように、前記回収手段に前記回収された前記冷媒を前記蒸気圧縮冷凍サイクルから隔離させるたとを特徴とする冷凍サイクル装置。

【請求項3】 前記回収手段制御部は、前記濃度検出センサが検出した前記可燃性冷媒の濃度が、前記可燃性冷媒の爆発下限界に対応する濃度以下の値であることを条件として、前記回収された前記冷媒が前記蒸気圧縮冷凍サイクルに逆流しないように、前記回収手段に前記回収された前記冷媒を前記蒸気圧縮冷凍サイクルから隔離させることを特徴とする請求項2に記載の冷凍サイクル装置。

【請求項4】 可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サイクル装置において、前記冷媒の前記蒸気圧縮冷凍サイクルからの漏洩を検出する漏洩検出センサと、前記漏洩検出センサを制御するセンサ制御手段とを備え、前記漏洩検出センサは、前記漏洩の検出に伴う反応を促進するために加熱を行うヒーターを有し、前記センサ制御手段は、前記ヒーターの表面温度が、前記可燃性冷媒の自己発火温度以上にならないように、前記漏洩検出センサを制御することを特徴とする冷凍サイクル装置。

【請求項5】 前記漏洩検出センサは、固体電解質型セ 50 箇所によっては十分に回収できず、圧縮機の運転や電源

ンサまたは接触燃焼型センサであることを特徴とする請求項4に記載の冷凍サイクル装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、可燃性冷媒を用いる冷凍サイクル装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年の圧縮機、凝縮器、絞り装置、蒸発器等からなる空調機や冷蔵庫等の冷凍サイクル装置における作動媒体は、地球環境問題からオゾン層に対する有害な影響があるとされる従来のCFC冷媒やHCFC冷媒から、オゾン層に対する脅威がない代替冷媒とされるHFC冷媒やHC冷媒に移行されつつある。

【0003】例えば空調機用の作動媒体は、HCFC冷 媒のR22(クロロジフルオロメタン、CHCIF2、沸点-40.8℃) から、HFC冷媒のR32 (ジフルオロメ タン、CH2F2、沸点-51.7℃)、R125(ペンタ フルオロエタン、CF3-CHF2、沸点-48.1℃)、R1 34a(1,1,1,2-テトラフルオロエタン、CF3-CH2F、沸点-26.1℃)等の混合冷媒や、HC冷媒の R290 (プロパン、CH3-CH2-CH3、沸点-42.1 °C)、R1270 (プロピレン、CH3-CH=CH2、沸点-4 7.7℃) や、R170 (エタン、CH3-CH3、沸点-8 8.8℃)との混合冷媒への移行が提案されている。さ らには、HFC冷媒のR32と、HC冷媒のR290 (プロパン)、RC270(シクロプロパン、C3H6、沸 点-32.9℃)、R600a(イソブタン、i-C 4H10、沸点−11.6℃)、R600(ブタン、n-C4H 10、沸点-0.5℃)等との混合冷媒も提案されてい 30 る。

【0004】ここでHFC冷媒の欠点は、地球環境問題のもう一つの課題である地球温暖化に対する影響が、従来のHCFC冷媒のR22と同程度に近いことである。一方のHC冷媒の欠点は、従来のHCFC冷媒のR22にはなかった強い可燃性があることである。

【0005】冷凍サイクル装置にHC冷媒を用いる場合には、冷凍サイクル装置からのHC冷媒の外部への漏洩を検出して、強い可燃性に対する安全装置を具備した冷凍サイクル装置が必要となる。

0 【0006】例えば、冷凍サイクル装置の外部に設けた 可燃性冷媒のリークセンサで漏洩を検出したときに、特 開平6-180166号公報や特開平8-166171 号公報では、可燃性冷媒を空調機の室外ユニットに回収 し、特開平8-178481号公報や特開平8-247 646号公報では、冷蔵庫の圧縮機の運転や電源を停止 する手段を開示している。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、可燃性 冷媒を空調機の室外ユニットに回収する方法では、漏洩 箇所によっては十分に回収できず。 圧縮機の運転や電源 を停止する方法では、漏洩をくいとめることはできな い。またたとえ回収できたとしても、回収時間がかかる ために、それまでに漏洩した可燃性冷媒によって、爆発 下限界に到達してしまう可能性がある。さらに従来の可 燃性冷媒の漏洩検出センサは、一般には半導体型センサ や接触燃焼型センサが用いられており、検出エレメント での可燃性冷媒の反応を促進させるためにヒーターを用 いているため、そのヒーターの表面温度が可燃性冷媒の 自己発火温度以上となって、かえって可燃性冷媒の爆発 を誘引する可能性がある。

【0008】本発明は、上述したHC冷媒等の可燃性冷 媒の単一冷媒や混合冷媒を用いた従来の冷凍サイクル装 置が有する課題を考慮して、可燃性冷媒が漏洩した場 合、迅速、確実に回収が行える冷凍サイクル装置、また は、可燃性冷媒の爆発を誘引する可能性を抑制できる冷 凍サイクル装置を提供することを目的とするものであ る。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するた め、第1の本発明(請求項1に記載の本発明に対応) は、可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合 冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サ イクル装置において、前記冷媒の前記蒸気圧縮冷凍サイ クルからの漏洩を検出する漏洩検出センサと、前記蒸気 圧縮冷凍サイクルと開閉弁を介して接続された冷媒回収 部と、前記漏洩検出センサの出力に応じて、前記冷媒回 収部の前記開閉弁の開閉を制御する制御部とを備え、通 常時においては、前記冷媒回収部が、前記制御部が前記 開閉弁を閉じていることにより、前記蒸気圧縮冷凍サイ クルの運転時および停止時における前記蒸気圧縮冷凍サ イクル中の前記冷媒の最低圧力よりも低い圧力で隔離さ れており、前記漏洩検出センサが漏洩を検出すると、前 記制御部が、前記開閉弁を開けることを特徴とする冷凍 サイクル装置である。

【0010】第2の本発明(請求項2に記載の本発明に 対応)は、可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含 む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える 冷凍サイクル装置において、前記蒸気圧縮冷凍サイクル から漏洩した前記可燃性冷媒の濃度を検出する濃度検出 一部を回収する回収手段と、前記濃度検出センサの出力 に応じて、前記回収手段を制御する回収手段制御部とを 備え、前記回収手段制御部が、前記濃度検出センサが検 出した前記可燃性冷媒の濃度が、前記可燃性冷媒の爆発 下限界に対応する濃度の1/4以下の値である所定の値 を超えると、前記回収手段に前記回収を行わせ、その 後、前記回収された前記冷媒が前記蒸気圧縮冷凍サイク ルに逆流しないように、前記回収手段に前記回収された 前記冷媒を前記蒸気圧縮冷凍サイクルから隔離させるこ とを特徴とする冷凍サイクル装置である。

【0011】第3の本発明(請求項4に記載の本発明に 対応)は、可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含 む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える 冷凍サイクル装置において、前記冷媒の前記蒸気圧縮冷 凍サイクルからの漏洩を検出する漏洩検出センサと、前 記漏洩検出センサを制御するセンサ制御手段とを備え、 前記漏洩検出センサが、前記漏洩の検出に伴う反応を促 進するために加熱を行うヒーターを有し、前記センサ制 御手段が、前記ヒーターの表面温度が、前記可燃性冷媒 10 の自己発火温度以上にならないように、前記漏洩検出セ

#### [0012]

る。

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を、図 面を参照して説明する。

ンサを制御することを特徴とする冷凍サイクル装置であ

【0013】 (第1の実施の形態) 図1は、本発明の第 1の実施の形態における冷凍サイクル装置を示す構成図 である。本実施の形態における冷凍サイクル装置は、H C冷媒等の可燃性冷媒の単一冷媒や混合冷媒を冷媒とす る空調機用の冷凍サイクル装置であり、室外に設置され 20 た室外ユニット1と接続配管2と室内に設置された室内 ユニット3で構成されている。また室外ユニット1に配 置された圧縮機4、四方弁5、凝縮器または蒸発器とし て作用する室外熱交換器6、絞り装置7、接続配管2、 室内ユニット3に配置された蒸発器または凝縮器として 作用する室内熱交換器8で、蒸気圧縮冷凍サイクルを構 成している。さらに室外ユニット1には熱交換用の室外 ファン9、室内ユニット3には熱交換用の室内ファン1 0が付設されている。

【0014】本発明(請求項1の本発明)の特徴とする ところは、冷凍サイクル中に運転および停止時の最低圧 力よりも低い隔離された冷媒回収部を設けるものであ る。本実施の形態では、室外熱交換器6と絞り装置7を 結ぶ配管途中から分岐して、電磁弁11(本発明の開閉 弁に対応)を介して冷媒回収のための空間容器12(本 発明の冷媒回収部に対応)を接続しており、空間容器1 2の内部は、通常、電磁弁11を閉めておくことによっ て、真空状態に保持されている。また、室内ユニット3 の内部には検出センサ13(本発明の漏洩検出センサに センサと、前記冷媒の漏洩時に、前記冷媒の全部または 40 対応)が配置されており、この出力に応じて、電磁弁1 1の開閉を制御する制御部(図示せず)が備えられてい る。制御部は、検出センサ13が冷凍サイクル装置から の可燃性冷媒の漏洩を検出した際には、電磁弁11を開 放するものである。従って、制御部が電磁弁11を開放 すると、冷房運転時においては、凝縮器として作用する 室外熱交換器6から、液冷媒が速やかに空間容器12に 流入し、暖房運転時においては、絞り装置7から、液冷 媒を多く含む二相冷媒が速やかに空間容器12に流入 し、漏洩箇所に関わらず可燃性冷媒を回収することが可 50 能となる。また電磁弁11の開放前には、冷凍サイクル

中の運転または停止時の圧力と空間容器 12の真空状態 の圧力差が大きいため、電磁弁11の開放によって、回 収時間を短時間とすることができ、例えば室内ユニット 3において可燃性冷媒の濃度を爆発下限界以下とするこ とができる。

【〇〇15】なお、本実施の形態における冷凍サイクル 装置では、検出センサ13は、固体電解質型センサまた は接触燃焼型センサ等のように、特定区域内の可燃性冷 媒の体積濃度を測定することによって可燃性冷媒の漏洩 を検出できるものでもよいし、冷凍サイクル内の圧力等 10 を測定することによって可燃性冷媒の漏洩を検出できる ものでもよい。要するに、何らかの手段によって、冷媒 が冷凍サイクルからの漏洩したことを検出できるもので ありさえすればよい。

【0016】また、本実施の形態における冷凍サイクル 装置は、接続配管で接続された空調機用の冷凍サイクル 装置であるとして説明したが、これに限るものではな く、例えば、一体型の冷蔵庫であってもよい、要する に、可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合 冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サ イクル装置であれば、本発明の漏洩検出センサ、冷媒回 収部および制御部を備えることによって、可燃性冷媒が 漏洩した場合に迅速に回収が行えるものである。

【0017】(第2の実施の形態)次に、本発明の第2 の実施の形態を図面を参照して説明する。本実施の形態 における冷凍サイクル装置の構成は、本発明の開閉弁の 制御が漏洩した可燃性冷媒の濃度の値にしたがって行わ れることに関する点以外は、上述した第1の実施の形態 における冷凍サイクル装置の構成と同様である。したが って、本実施の形態において、特に説明のないものにつ 30 ができる。 いては、第1の実施の形態と同じとし、第1の実施の形 態と同一符号を付与している構成部材については、特に 説明のない限り、第1の実施の形態と同様の機能を持つ ものとする。また、第1の実施の形態において説明した 各変形例についても、特にことわらない限り、同様の変 形を行うことによって、本実施の形態に適用されるもの とする。

【0018】本実施の形態における冷凍サイクル装置の 構成は、図1で示した第1の実施の形態における冷凍サ イクル装置の構成に準じるので、図示を省略し、図1を 参照して、以下の説明を行う。

【0019】本実施の形態において、検出センサ13 は、固体電解質型センサまたは接触燃焼型センサ等のよ うに、特定区域内の可燃性冷媒の体積濃度を測定するこ とによって可燃性冷媒の漏洩を検出できるものであり、 本発明の漏洩検出センサに対応するとともに、本発明の 濃度検出センサにも対応するものである。また、空間容 器12および電磁弁11はそれぞれ、本発明の冷媒回収 部および本発明の開閉弁に対応するものであるととも に、空間容器12および電磁弁11を合わせたものは、

本発明の回収手段に対応するものである。さらに、制御 部 (図示せず) は、本発明の制御部に対応するととも に、本発明の回収手段制御部に対応するものである。 【0020】本発明(請求項2、3の本発明)の特徴と するところは、本発明の回収手段制御部が、漏洩した可 燃性冷媒の濃度が爆発下限界に対応する濃度(例えば、 HC冷媒であるプロパンの場合、約2.3体積%)の1 /4以下の値である所定の値を超えると、本発明の回収 手段に漏洩した冷媒を回収させ、その後、回収された冷 媒が冷凍サイクルに逆流しないように、回収手段に回収 された冷媒を蒸気圧縮冷凍サイクルから隔離させること である。1/4という数字は、後述する応答遅れ等を考 慮して設定されたものである。本実施の形態では、検出 センサ13の検出の時間遅れ等を考慮して、検出センサ 13が検出した可燃性冷媒の濃度が、爆発下限界に対応 する濃度の1/4以下の値である所定の値を超えると、 制御部が電磁弁11を開放させるものである。その後、 回収が終了もしくは空間容器12が冷媒で満たされる と、一旦空間容器12に収容された可燃性冷媒が、再び 20 冷凍サイクルを通じて漏洩することを避けるために、制 御部が電磁弁11を閉止するものである。このとき、圧 縮機4が運転中であれば、同時に圧縮機4の運転を停止

【0021】なお、制御部が電磁弁11を閉止する条件 としては、上記条件のみならず、検出センサ13が検出 した可燃性冷媒の濃度が、爆発下限界に対応する濃度以 下の値であることを条件に加えると、可燃性冷媒の爆発 を誘引する可能性を抑制した状態で回収を終了すること

することが望ましいものである。以上の構成により、可

燃性冷媒が漏洩した場合に確実に回収が行える。

【0022】また、本実施の形態における冷凍サイクル 装置は、第1の実施の形態における冷凍サイクル装置 に、本発明の開閉弁の制御が漏洩した可燃性冷媒の濃度 の値にしたがって行われることに関する機能を付加した ものであるとして説明したが、これに限るものではな く、例えば、同様の機能を、2つの電磁弁を用いて可燃 性冷媒を空調機の室外ユニットや低圧部に回収する機能 を有する冷凍サイクル装置に付加してもよい。要する に、可燃性冷媒の単一冷媒または可燃性冷媒を含む混合 冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイクルを備える冷凍サ イクル装置であれば、本発明の濃度検出センサ、回収手 段および回収手段制御部を備えることによって、可燃性 冷媒が漏洩した場合に確実に回収が行えるものである。 【0023】(第3の実施の形態)次に、本発明の第3 の実施の形態を図面を参照して説明する。本実施の形態 における冷凍サイクル装置の構成は、本発明のセンサ制 御手段を備えること、および、本発明の漏洩検出センサ が固体電解質型センサであることに関する点以外は、上 述した第1の実施の形態における冷凍サイクル装置の構 50 成と同様である。したがって、本実施の形態において、

40

特に説明のないものについては、第1の実施の形態と同 じとし、第1の実施の形態と同一符号を付与している構 成部材については、特に説明のない限り、第1の実施の 形態と同様の機能を持つものとする。また、第1の実施 の形態において説明した各変形例についても、特にこと わらない限り、同様の変形を行うことによって、本実施 の形態に適用されるものとする。

【0024】本実施の形態における冷凍サイクル装置の 全体構成は、図1で示した第1の実施の形態における冷 凍サイクル装置の構成において、検出センサ13が図2 で示した検出センサ21に置き換わること、および、検 出センサ21を制御するセンサ制御手段(図示せず)を 備えること以外は、図1と同じなので、全体構成の図示 を省略する。

【0025】本実施の形態における冷凍サイクル装置 は、本発明の漏洩検出センサとして、検出エレメントで のHC冷媒等の可燃性冷媒の反応を促進するヒーターの 表面温度を、可燃性冷媒の自己発火温度以下に設定制御 しても、高感度で可燃性冷媒を検出できる固体電解質型 検出センサを備えるものである。

【0026】一般的に、固体電解質と一対の電極とから 構成される固体電解質型検出センサのタイプは、起電力 式と電流式とがある。起電力式は発生する電圧を読み取 るが、電流式は電解質に作動電圧を印加し、そのときの 電流値により、検出しようとする物質の存在または濃度 (本発明においては、冷媒の漏洩または冷媒の濃度)を 検出する。HC冷媒濃度を検出する場合を例にとると、 起電力式は、電極中の触媒で燃焼させるため雰囲気中に 酸素が必要であり、酸素がない状態、あるいは酸素濃度 が変化する雰囲気中では正確にHC冷媒濃度を検出する ことはできない。また、濃度に対する出力が直線的でな い起電力式では、濃度の設定基準値との比較によって漏 **洩を検出しているため、基準値を高めに設定すると、早** 期の漏洩を検出することができず、基準値を低めに設定 すると、誤動作の原因となる。一方、電流式では、プロ パン等の炭化水素成分の一部の水素を水素イオンにする 電気分解(電解)が必要となる。作動電圧である電解電 圧は炭化水素成分によって異なり、作動電圧を一定の電 位で検出するものを特に定電位電解型と呼ぶ。

【0027】図2は、本実施の形態における冷凍サイク ル装置が備える電流式固体電解質型検出センサ21の構 造を示す断面図である。本実施の形態は、他の材料に比 べ高いプロトン伝導性を示すバリウムセリウム系酸化物 を用いた固体電解質と一対の電極とから構成される固体 電解質型炭化水素センサの事例である。本検出センサ2 1は、架台22に設置されたセンサ素子23と網体24 で構成される。センサ素子23は、バリウムセリウム系 酸化物の焼結体からなる固体電解質25と、作動電源2 6に白金電極ピン27を介して接続されたアノード2

30は、固体電解質25と封着材料であるセラミック基 板31の両方に接着されたガラス32により作製され る。このとき炭化水素濃度は、作動電源26の回路に接 **続された限界電流出力端子33に流れるアノード28と** カソード29間の電流に比例するものとして検出され

【0028】バリウムセリウム系酸化物の焼結体からな る固体電解質25としては、バリウムセリウムガドリニ ウム酸化物 (BCG) が用いられる。拡散律速層30と は、センサ素子に流入(拡散)する炭化水素を制限(律 速させる) するための複数または一つの孔を形成した層 で、このタイプのセンサに必須のものである。セラミッ ク基板31は、アルミナ系のセラミックスで、BCG基 板と熱膨張率を整合させたフォルステライトが用いら れ、熱膨張率がBCGと近く、外部からのガスの流入を 防ぐものであればどのような材料のものでもよい。この センサ素子23は、ヒーター電源34に接続されたヒー ター35によって加熱できるようになっている。ヒータ -35は、イオン導電性を確保するため固体電解質25 20 を加熱するものであり、炭化水素成分の分解にある程度 の熱的な補助を与えるものである。

【0029】微少の炭化水素は、配置されたセンサ素子 23内に流入し、固体電解質25とセラミック基板31 の両方に接着されたガラス32で形成された拡散律速層 30を通り、アノード28で電解により水素イオンのプ ロトンに解離し、プロトン伝導性固体電解質25中を電 導し、カソード29で水素として放出される。このと き、炭化水素の濃度に依存するプロトン移動量に応じて 出力端子33に電流が流れることになる。素子外部から のガス拡散が律速または制限された状態では、供給され る水素と放出される水素が平衡に到達する電流、すなわ ち限界電流が現れる。炭化水素の拡散はほぼ濃度に比例 するので、炭化水素濃度に応じた電流が観察される。

【0030】本電流式固体電解質型検出センサは、一定 電位の作動電源26とヒーター35の両方によってイオ ン導電性を確保しているために、検出エレメントである 固体電解質25での炭化水素の反応を促進するヒーター 35の表面温度を、例えばプロパンの自己発火温度以下 である300℃に設定制御しても、高感度で炭化水素を 40 検出できるものであり、出力は濃度に対して直線的に変 化する。

【0031】センサ制御手段は、このヒーター35の表 面温度を検出しようとする可燃性冷媒の自己発火温度以 上にならないように、制御するものである。

【0032】この高プロトン伝導性の電流式固体電解質 型検出センサは、炭化水素の濃度変化を直接検出するこ とが可能なので、冷凍サイクル装置からのプロパン、プ ロピレン、エタンや、シクロプロパン、イソブタン、ブ タン等のHC冷媒の漏洩濃度の時間変化に対して、セン 8、カソード29とで構成され、炭化水素の拡散律速層 50 サの出力が直線的に変化する。このため、HC冷媒を経

30

時的に監視することが可能となり、基準値を設定する必 要がなく、漏洩時間によって高まる濃度を早期に検出す ることができ、誤動作の心配もない。

9

【0033】従って、この電流式固体電解質型検出セン サは、HC冷媒等を高感度かつ選択的に検出でき、ヒー ター表面温度がHC冷媒等の自己発火温度以上となって HC冷媒等の爆発を誘引するような可能性もなく、高信 頼、小型、簡便、低コストな可燃性冷媒の検出センサを 実現することが可能となるものである。

【0034】なお、本実施の形態では、センサ素子の電 10 解質材料としてバリウムセリウム系酸化物の焼結体を用 いたが、カルシウムジルコニア系酸化物や、ストロンチ ウムセリウム系酸化物を用いてももちろん良い。すなわ ち、電解質、電極、拡散律速層の材料や形状、作製法な ど規定するものではない。さらに封着材料は、セラミッ クスであっても、ガラスであっても良い。もちろん、セ ンサの形状、サイズおよび製法、作動方法は規定するも のではない。要するに、可燃性冷媒の単一冷媒または可 燃性冷媒を含む混合冷媒を冷媒とする蒸気圧縮冷凍サイ クルを備える冷凍サイクル装置において、前記冷媒の前 20 8 室内熱交換器 記蒸気圧縮冷凍サイクルからの漏洩を検出し、前記漏洩 の検出に伴う反応を促進するために加熱を行うヒーター を有している溻洩検出センサであれば、前記冷凍サイク ル装置が本発明のセンサ制御手段を備えることによっ て、可燃性冷媒の爆発を誘引する可能性を抑制できるも のである。

【0035】また、本実施の形態における冷凍サイクル 装置およびその変形例は、第1の実施の形態における冷 凍サイクル装置およびその変形例に対して、本発明のセ ンサ制御手段を備えるものであり、本発明の漏洩検出セ 30 25 固体電解質 ンサが固体電解質型センサであるとして説明したが、第 2の実施の形態における冷凍サイクル装置およびその変 形例に対して、本発明のセンサ制御手段を備えるもので あるとしてもよい。

#### [0036]

【発明の効果】以上述べたところから明らかなように、 請求項1の本発明は、可燃性冷媒が漏洩した場合、迅速 に回収が行える冷凍サイクル装置を提供することができ

【0037】また、請求項2、3の本発明は、可燃性冷 40 35 ヒーター

媒が漏洩した場合、確実に回収が行える冷凍サイクル装 置を提供することができる。

【0038】さらに、請求項4、5の本発明は、可燃性 冷媒の爆発を誘引する可能性を抑制できる冷凍サイクル 装置を提供することができる。

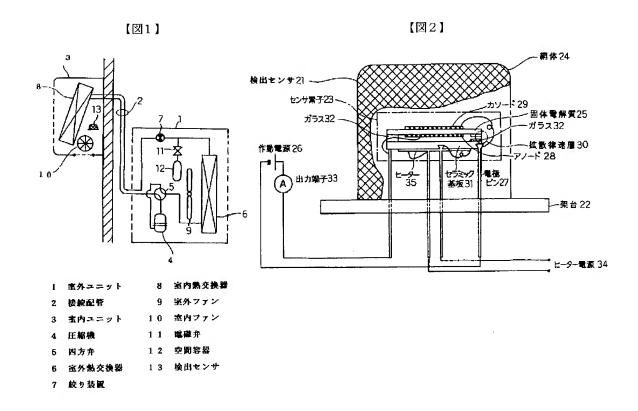
## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態における冷凍サイク ル装置を示す構成図である。

【図2】本実施の形態における冷凍サイクル装置が備え る電流式固体電解質型検出センサ21の構造を示す断面 図である。

### 【符号の説明】

- 1 室外ユニット
- 2 接続配管
- 3 室内ユニット
- 4 圧縮機
- 5 四方弁
- 6 室外熱交換器
- 7 絞り装置
- - 9 室外ファン
  - 10 室内ファン
  - 11 電磁弁
  - 12 空間容器
  - 13 検出センサ
  - 21 固体電解質型検出センサ
  - 22 架台
  - 23 センサ素子
  - 24 網体
- - 26 作動電源
  - 27 電極ピン
  - 28 アノード
  - 29 カソード
  - 30 拡散律速層
  - 31 セラミック基板
  - 32 ガラス
  - 33 出力端子
  - 34 ヒーター電源



## フロントページの続き

(72)発明者 岡座 典穂

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内 (72)発明者 吉田 雄二

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内 PAT-NO:

JP02000171130A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2000171130 A

TITLE:

REFRIGERATING CYCLE APPARATUS

PUBN-DATE:

June 23, 2000

INVENTOR - INFORMATION:

NAME COUNTRY
FUNAKURA, SHOZO N/A
MATSUO, MITSUHARU N/A
OKAZA, NORIHO N/A
YOSHIDA, YUJI N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD N/A

APPL-NO:

JP10344615

APPL-DATE:

December 3, 1998

INT-CL (IPC): F25B049/02, F25B045/00

#### ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To quickly recover a flammable refrigerant such as an HC refrigerant leaking from a refrigerating cycle apparatus.

SOLUTION: The refrigerating cycle apparatus is provided with a detecting sensor 13 for detecting leakage of a refrigerant from a refrigerating cycle, a spatial container 12 connected to the refrigerating cycle via a solenoid valve 11, and a control section for controlling opening/closing of the solenoid valve 11 according to an output from the detecting sensor 13.

Under normal conditions, the control section closes the solenoid valve 11, and therefore the spatial container 12 is isolated by a pressure lower than the lower pressure of the refrigerant in the refrigerant cycle during operations and halts of the refrigerating cycle. On the other hand, when the detecting sensor 13 detects leakage the control section opens the opening/closing valve.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO